



KMU UMWELTSCHUTZ GMBH

Wasser ist unser Element.



Besonderheiten:

- Extrem schaumunempfindliches Verdampfersystem
- Hochleistungsabscheider
- Innenbereich in Warm- und Kaltzone aufgeteilt
- Siemens S 7 mit Touchpanel
- Integriertes vollautomatisches CIP-Reinigungssystem
- Optimale Zugänglichkeit, geringer Wartungsaufwand
- Geräuscharmer Betrieb

PROWADEST®/1

[Die neue Anlagengeneration]

Vakuumdestillations-Anlagen mit Zwangsumlauf

PROWADEST®/1 ist ein neu konzipierter Fallstrom-/Zwangsumlaufverdampfer mit Brüdenverdichtung für Destillationsleistungen von 30 – 400 l/h. Der neu entwickelte Hochleistungsabscheider setzt höchste Maßstäbe an den schaumunempfindlichen Betrieb. Die Aufteilung des Innenraums in kalte und warme Zonen verringert den Verschleiß an Steuer- und Regelgeräten. Das integrierte vollautomatische CIP-Reinigungssystem optimiert die Verfügbarkeit. Alle wichtigen Prozessparameter werden über ein Touch-Panel visualisiert. Der übersichtliche Aufbau und beidseitig große Türen erleichtern Bedienung und Wartung.

PROWADEST® / 1

[Die neue Anlagengeneration]

Vakuumdestillations-Anlagen
mit Zwangsumlauf

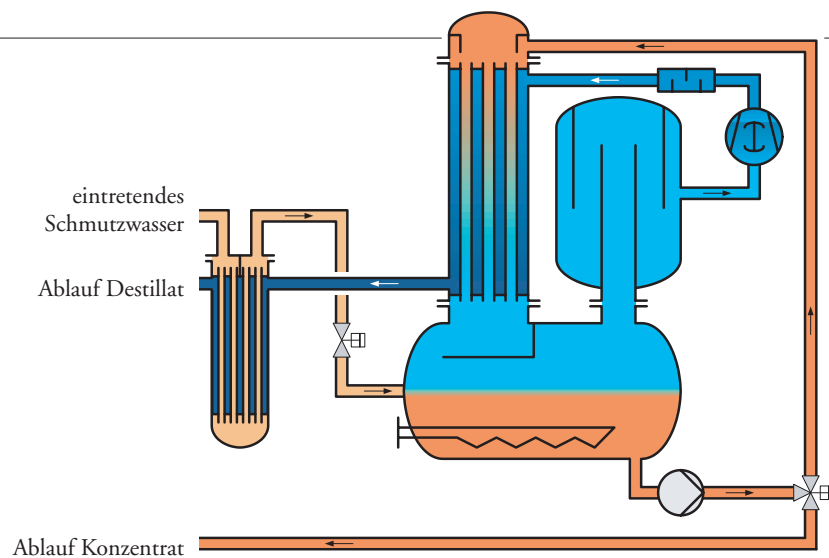
Verfügbare Baugrößen und technische Daten

Destillationsleistung	[l/h]	30	40	60	90	120	160	200	240	300	350	400
spez. Leistungsbedarf	[kWh/m ³]	85	83	80	80	70	70	65	65	60	60	60
Länge	[mm]	1.680	1.680	1.680	1.680	2.100	2.100	2.100	2.300	2.300	2.300	2.300
Breite	[mm]	900	900	900	900	1.250	1.250	1.250	1.550	1.550	1.550	1.550
Höhe	[mm]	2.180	2.180	2.180	2.180	2.350	2.350	2.350	2.500	2.500	2.500	2.500

Technische Änderungen vorbehalten

Verfahrensschema

- eintretendes Schmutzwasser
- verdampfendes Schmutzwasser
- aufkonzentriertes Schmutzwasser
- Wasserdampf
- verdichteter Wasserdampf
- kondensierender Wasserdampf
- Destillat



Anwendungsbeispiel



KMU Umweltschutz GmbH
Krummattstraße 4
D-79688 Hausen

Telefon +49 (0) 7622 / 666 96-0
Telefax +49 (0) 7622 / 666 96-20
info@kmu.com www.kmu.com

