



KMU UMWELTSCHUTZ GMBH

Wasser ist unser Element.



### Besonderheiten:

Extrem schaumunempfindliches Verdampfersystem

Hochleistungsabscheider

Innenbereich in Warm- und Kaltzone aufgeteilt

Siemens S 7 mit Touchpanel

Integriertes vollautomatisches CIP-Reinigungssystem

Optimale Zugänglichkeit, geringer Wartungsaufwand

Geräuscharmer Betrieb

## PROWADDEST®/1

[ 1000–2000 ]

### Vakuumdestillations-Anlagen mit Zwangsumlauf

PROWADDEST®/1 1000–2000 ist ein neu konzipierter Fallstrom-/ Zwangsumlaufverdampfer mit Brüdenverdichtung für Destillationsleistungen von 1000 – 2000 l/h. Der neu entwickelte Hochleistungsabscheider setzt höchste Maßstäbe an den schaumunempfindlichen Betrieb. Die Aufteilung des Innenraums in kalte und warme Zonen verringert den Verschleiß an Steuer- und Regelgeräten. Das integrierte vollautomatische CIP-Reinigungssystem optimiert die Verfügbarkeit. Alle wichtigen Prozessparameter werden über ein Touch-Panel visualisiert. Der übersichtliche Aufbau und beidseitig große Türen erleichtern Bedienung und Wartung.

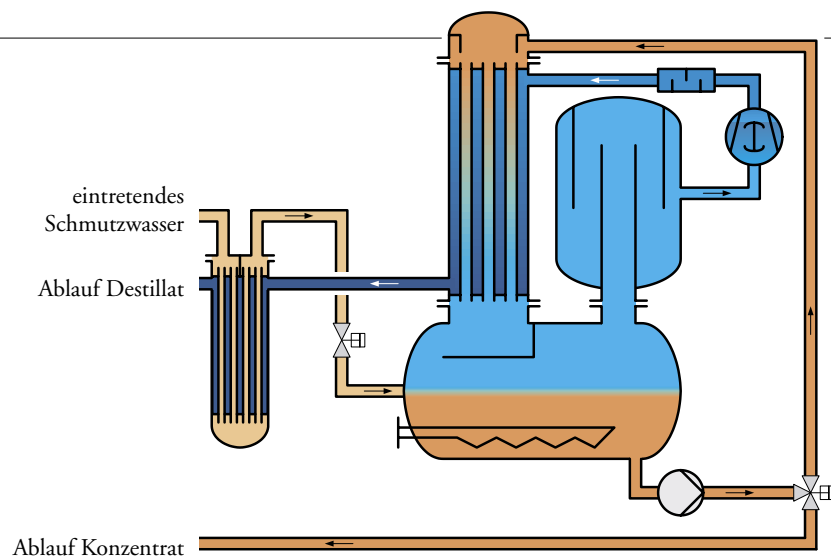
### Verfügbare Baugrößen und technische Daten

Destillationsleistung	[l/h]	1000	1200	1500	2000
spez. Leistungsbedarf	[kWh/m <sup>3</sup> ]	36	36	36	36
Länge	[mm]	3.350	3.350	3.350	4.000
Breite	[mm]	2.300	2.300	2.300	2.450
Höhe	[mm]	3.300	3.300	3.300	3.590

Technische Änderungen vorbehalten

### Verfahrensschema

- eintretendes Schmutzwasser
- verdampfendes Schmutzwasser
- aufkonzentriertes Schmutzwasser
- Wasserdampf
- verdichteter Wasserdampf
- kondensierender Wasserdampf
- Destillat



### Anwendungsbeispiel



KMU Umweltschutz GmbH  
Krummattstraße 4  
D-79688 Hausen

Telefon +49 (0) 7622 / 666 96-0  
Telefax +49 (0) 7622 / 666 96-20  
info@kmu.com www.kmu.com