elma-clean - INDUSTRIEREINIGER ZUR WÄSSRIGEN TEILEREINIGUNG

ANWENDUNG UND MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

Stand: März 2007

Teileart	Verunreinigung	Leichtmetall	Magnesium	Aluminium	Zink	Messing	Buntmetall	Zinn	Nickel	Edelmetall	Edelstahl	Stahl	Gauguß	Eisen	Hartmetall	Glas, Quarz	Infrarot Mat	Keramik	Gummi	Kunststoff	Textilien	Lacke	Produkt Produkt-Info	Allgemeine Eigenschaften ! Sicherheit	Anwendungsparameter	Chemische Eigenschaften
METALLREINIGUNG	Fett, Öl, Zunder, Harz, Schleif-/Poliermittel, Rost, Flußmittel, Siliconöle/-fette, mit Beizen entfernbare Beläge	-	++	-	-	+	++	-	++	+	++	++	++	++	o	o	o	+	o	o	-	-	EC 112 + EC 212 flüssig	stark alkalisch, demulgierend, 2-Komponenten-System für Membranfiltration ! !	3 - 5 Vol% + 0.3 - 0.4Vol% 50 - 90°C 5 min.	silikatfrei phosphathaltig pH (3-5Vol%): 13 - 14
	Fett, Öl, Zunder, Harz, Schleif-/Poliermittel, Rost, Flußmittel, Reinigen von Si-Wafern, Slurry	-	o	-	+	++	+	-	++	+	++	++	++	++	-	o	o	+	o	o	o	o	EC 110 flüssig 2)	stark alkalisch emulgierend schäumend !	3 - 5 Vol% 50 - 90°C 5 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (3-5Vol%): ca. 13
	Fett, Öl, Zunder, Russ, Schleif-/Poliermittel	-	-	-	-	o	o	-	+	++	++	+	+	+	-	o	o	+	-	-	-	-	EC 225 R flüssig	alkalisch !	3 - 6 Vol% 50 - 80°C 5 min.	silikathaltig phosphathaltig pH (3-6Vol%): ca. 11.5 - 12
	Fett, Öl, Kalkseifen, Marker, Etikette, Fingerabdrücke, Staub	o	o	o	o	+	+	+	+	+	++	++	+	+	+	++	+	++	++	++	+	+	EC 270 d&s flüssig	alkalisch schauminhibiert KOH-basiert spritzgeeignet !	0.5 - 1 Vol% 50 - 70°C	silikatfrei phosphathaltig pH (0.5-1Vol%): 9 - 10
	Fett, Öl, Zunder, Harz, Schleif-/Poliermittel	++	+	++	++	o	o	-	+	+	+	+	+	+	-	-	o	+	-	-	-	-	EC 120 Pulver 2)	alkalisch emulgierend !	1 - 4 Masse% 50 - 80°C 5 min.	silikathaltig phosphathaltig pH (1-4Masse%): 12 -12.5
	Poliermittel, Flußmittel, Siliconöle, Beläge auf Goldlegierungen.	-	-	-	o	+	+	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	EC 228 flüssig	mild alkalisch emulgierend !	5 - 10 Vol% 30 - 80°C 5 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (5-10Vol%): 10 - 11
	Fett, Öl, Schleif-/Poliermittel	+	o	++	+	-	+	o	+	+	+	+	+	+	-	+	-	+	+	+	-	o	EC 221 flüssig 2)	mild alkalisch !	1 - 10 Vol% 50 - 80°C 5 min.	silikatfrei phosphathaltig pH (1-10Vol%): 9 - 9.5
	Fett, Öl, Schleif-/Poliermittel	+	o	+	o	+	+	o	+	o	+	++	++	++	-	o	o	o	o	o	-	o	EC 105 flüssig	mild alkalisch emulgierend !	3 - 5 Vol% 50 - 90°C 5 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (3-5Vol%): 8.5 - 9 enthält Korrosionsinhibitior
	Fett, Öl, Zieh- und Stanzöle	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	o	o	EC 225 E/I flüssig	mild alkalisch schauminhibiert !	3 - 5 Vol% 50 - 80°C 5 min.	silikatfrei phosphathaltig pH (3-5Vol%): 8 - 8.5
	Fett, Öl, Schleif-/Poliermittel	+	o	+	+	++	++	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	EC 210 flüssig	neutral emulgierend !	2 - 5 Vol% 50 - 70°C 5 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (2-5Vol%): 8 - 8.5 enthält Korrosionsinhibitior
	Kalkseifenablagerungen, wässr. Kühlschmierstoffe, Fett, Öl, Staub, Fingerabdrücke	+	+	++	+	+	+	o	++	++	+	+	+	+	+	++	++	+	+	+	+	+	EC 260 d&s flüssig	neutral demulgierend spritzgeeignet !	1 - 2 Vol% 30 - 75 °C	silikatfrei phosphathaltig pH (1-2 Vol%): 7 - 8
	Fett, Öl, Schleif-/Poliermittel	+	o	+	+	++	++	+	+	++	+	+	+	+	++	+	++	+	+	++	+	++	EC 85 flüssig	neutral emulgierend !	2 - 5 Vol% 50 - 80°C 5 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (2-5Vol%): 7.5 - 8
	Kalkseifen/Verkalkungen, wässr. Kühlschmierstoffe, Fett, Öl, Staub, Fingerabdrücke	+	o	++	+	+	+	o	++	++	+	+[1]	+[1]	+[1]	+[1]	++	o	+	+	+	+	+	EC 250 d&s flüssig	sauer demulgierend spritzgeeignet !	0.5 - 1 Vol% 50 - 75°C	silikatfrei phosphathaltig pH (ca. 1 Vol%): 4.5
	Schleif-/ Poliermittel, mineralisches Fett & Öl, Kalk, Oxide	o	-	+	-	+	+	o	+	+	+	+[1]	-	-	-	+	o	+	+	+	o	+	EC 145 flüssig	sauer emulgierend schäumend !	2 - 5 Vol% 50 - 80°C 2 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (2-5Vol%): 1.5 - 2.5
	Kalk, Rost, Oxide, mineralisches Fett & Öl, abbeizbare Beläge	-	-	-	-	+	+	-	++	++	++	+[1]	+[1]	+[1]	+[1]	o	-	+	o	o	o	o	EC 215 flüssig 2) bedingt	stark sauer emulgierend !	1 - 5 Vol% 40 - 70°C 2 min.	silikatfrei phosphathaltig pH (1-5Vol%): 0.5 - 1.5
	Kalk, Rost, Flussmittel, Metalloxide, mineralisches Fett & Öl	-	-	-	-	+	+	-	++	++	++	+[1]	+[1]	+[1]	+[1]	o	-	+	+	+	o	o	EC 280 d&s flüssig	stark sauer schauminhibiert spritzgeeignet !	0.5 - 2 Vol% 40 - 70°C	silikatfrei phosphathaltig pH (0.5-2Vol%): 1 - 2
SPEZIALPRODUKTE	temporärer Korr.schutz-Zusatz bei Rostgefahr zu Spül- u. Reinigungsbädern	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	++	++	++	+	o	-	o	o	o	-	o	elma-KS flüssig	neutral wasserlöslich !	0.05 - 0.1 Vol% 30 - 90°C >= 1 min	silikatfrei phosphatfrei pH (< 0.1Vol%): 7.5 - 8
	Hochtemperaturgeeignetes Netzmittel zur Spülunterstützung	-	-	-	-	+	+	+	+	o	+	o	o	o	o	++	o	++	+	+	o	o	elma-netz HT1 flüssig	mild alkalisch begrenzt wasserlöslich !	ca. 0.1Vol% 30 - 95°C >= 2 min	silikat- u. phosphatfrei mit enthärtetem Wasser pH (ca. 0.1Vol%): 8 - 9
	Rückstandslos abdunstendes Netzmittel zur Spülunterstützung	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	elma-netz HT2 flüssig	neutral bis max. 1.2 Vol% wasserlöslich !	0.3 - 0.5Vol% 40 - 65°C >= 2 min	salzfrei mit DI - Wasser ansetzen pH : 7
	Schauminhibierender Zusatz zur wässr. Spritzreinigung bei pH< 14	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	elma-non-foam 1 flüssig	neutral ermöglicht häufig Spritzanwendung !	ca. 1/10 der Reiniger-Konz. > = 50°C	salz-, silikon-, fluorfrei pH : ca. 7
	Inhibierender Beizzusatz für Salzsäure und andere Mineralsäuren	-	-	-	-	+	+	o	+	o	+	++	++	++	-	o	-	o	o	o	o	-	elma-Beiz-zusatz S1 flüssig	neutral stoppt Säureangriff auf Grundmetall !	2 - 5Vol% 25 - 65°C	salzfrei pH : ca. 9

1) : Für rostempfindl. Teile nachfolgend alkalischer Schritt bzw. Korrosionsschutz-Zusatz elma-KS empfohlen. 2): Mit Zusatz nonfoam 1 spritzgeeignet

++	gut geeignet
+	geeignet/kompatibel
o	Kompatibilität prüfen
-	nicht kompatibel