

# elma-clean - INDUSTRIEREINIGER ZUR WÄSSRIGEN TEILEREINIGUNG

## ANWENDUNG UND MATERIALVERTRÄGLICHKEIT

Stand: März 2007

Teileart	Verunreinigung	Materialverträglichkeit																			Produkt	Allgemeine Eigenarten	Anwendungsparameter	Chemische Eigenarten			
		Leichtmetall	Magnesium	Aluminium	Zink	Messing	Buntmetall	Zinn	Nickel, Titan	Edelelement	Edelstahl	Stahl	Grauguss	Eisen	Hartmetall	Mineralglas, Quarz	Infrarot Optik	Keramik	Gummierter Gummi	Silicium, Elastomer	Organisches Silikon	Feinoptik					
GLAS & OPTIK	Harze/Wachse, Lacke, Schleif- und Poliermittel, Lagerschutz -> kontrollierte Reingung	-	-	-	-	+	+	-	+	o	+	+	+	+	-	+	-	o	+	-	++	-	EC 330	stark alkalisch KOH-basiert emulgierend	2 - 5 Vol% 50 - 80 °C 3 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (2-Vol%): 13 - 13.5	
	organische Gläser																										
	Kalkseifenablagerungen, Schleif- und Poliermittel, Marker, Etikette, Fingerabdrücke, Staub	-	o	-	-	-	+	-	+	+	++	+	+	+	-	+	o	++	o	o	++	o	EC 275 d&s	stark alkalisch KOH-basiert spritzgeeignet	1 - 2 Vol% 50 - 80 °C 3 min.	silikatfrei pH (1-Vol%): ~ 13	
	Poliertmittel, Lagerschutz, Staub -> beschichtungsreihe R.	-	-	-	-	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	++	-	o	+	-	+	-	EC 335	stark alkalisch NaOH-basiert emulgierend	2 - 5 Vol% 50 - 80 °C 3 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (1-Vol%): 12.5 - 13	
	Polymeren, synth. Kälte/Harze, Schutzlack, Kleber -> Gleißformreinigung	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	o	o	-	++	-	o	o	-	++	-	EC 305	stark alkalisch KOH-basiert Harzaufnahme in 25% Lösung: 7 g/l	10 - 50 Vol% 50 - 80 °C 15 min.	silikatfrei phosphathaltig pH (10-Vol%): 13 - 14	
	Fett, Zunder, Harz, Schleif-/Poliertmittel, Slurry	-	o	-	+	++	+	-	++	+	++	++	++	++	-	+	o	++	o	++	+	o	EC 110	stark alkalisch emulgierend schäumend	3 - 5 Vol% 50 - 90 °C 5 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (3-Vol%): ca. 13	
	Reinigen von Si-Wafern																										
	Poliertmittel, Lagerschutz, Staub, Fingerprints beschichtungsreihe R.	-	-	-	-	o	o	-	+	o	+	+	+	+	-	++	+	+	o	++	+	+	EC 300	alkalisch emulgierend KOH-basiert	1 - 5 Vol% 40 - 70 °C 3 min.	silikatfrei, phosphathaltig Al, Cu, Ni, Co: < 0.2 ppm Cr, Fe, Zn: < 3 ppm pH(0.5-2 Vol%): 11.5-12.5	
	Fett, Öl, Kalkseifen, Marker, Etikette, Fingerabdrücke, Staub	o	o	o	o	+	+	+	+	+	++	++	+	+	+	++	+	++	++	+	+	+	EC 270 d&s	alkalisch schauminhibiert KOH-basiert spritzgeeignet	0.5 - 1 Vol% 50 - 70 °C	silikatfrei phosphathaltig pH (0.5-1 Vol%): 9 - 10	
	Schleif- und Poliermittelreste, Kalkseifenablagerungen	-	-	-	-	o	o	o	+	+	++	-	-	-	-	+	o	++	+	+	+	+	EC 290 tf	alkalisch tensidfrei spritzgeeignet	1 - 2 Vol% 25 - 70 °C	silikatfrei phosphathaltig pH (1-2 Vol%): 9 - 9.5	
KERAMIK & WAFFEN	Staub, Fingerabdrücke, Harz- und Lackrückstände	-	-	-	-	+	+	+	-	+	+	+	+	+	-	++	o	++	+	-	+	+	EC 226	alkalisch NaOH-basiert emulgierend	3 - 5 Vol% 40 - 70 °C 5 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (3-Vol%): 11 - 11.5	
	Schleif- und Poliermittel, Staub, Fingerabdrücke	-	-	-	-	++	++	+	+	++	++	+	+	+	-	++	o	+	o	o	o	+	EC 230	basisch emulgierend	3 - 5 Vol% 20 - 50 °C 5 min.	silikatfrei phosphatfrei ammoniakalisch pH (3-Vol%): 10 - 10.5	
	leichte Öle, Fette, Flüssmittel, Fingerabdrücke, Staub	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	++	+	++	+	+	++	+	EC 225sonic	mild alkalisch emulgierend	2 - 10 Vol% 50 - 80 °C 5 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (2-10 Vol%): 9 - 10	
	Optikbaugruppen																										
	leichte Öle, Fette, Flüssmittel, Fingerabdrücke, Staub	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	++	+	++	+	+	++	+	EC 225spray	mild alkalisch emulgierend zur Spritzreinigung	1 - 3 Vol% 50 - 70 °C 3 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (1-3 Vol%): 9 - 9.5	
WAFFEN	Reste von Kitten, Wachsen und natürlichen Harzen, Kolophonium	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	++	+	+	+	+	+	+	EC 310	neutral emulgierend	2 - 5 Vol% 50 - 80 °C 5 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (2-5 Vol%): 7.5 - 8	
	Kalkseifenablagerungen, wässr. Kühlsmierstoffe, Fett, Öl, Staub, Fingerabdrücke	+	+	++	+	+	+	+	o	++	++	+	+	+	-	++	+	+	+	+	++	+	EC 260 d&s	neutral demulgierend spritzgeeignet	1 - 2 Vol% 30 - 75 °C	silikatfrei phosphathaltig pH (1-2 Vol%): 7 - 8	
	halbwässrige Reinigung																										
	Staub, Fingerabdrücke, mineralische Fette, Öle, Kalk, Oxide	+	-	+	-	+	+	o	+	+	+	+	+	+1)	-	-	-	+	+	+	+	+	EC 115C	sauer emulgierend	1 - 3 Vol% 30 - 80 °C 2 min.	silikatfrei phosphatfrei pH (1-3 Vol%): 2.5 - 3	
SPECIALE	säurebeständiges Glas																										
	Kalkseifen/Verkalkungen, wässr. Kühlsmierstoffe, Fett, Öl, Staub, Fingerabdrücke	+	o	++	+	+	+	o	++	++	+	+	+	+1)	+1)	+1)	+1)	++	o	+	+	+	+	EC 250 d&s	sauer demulgierend spritzgeeignet	0.5 - 1 Vol% 50 - 75 °C	silikatfrei phosphathaltig pH (ca. 1 Vol%): 4.5
	Hochtemperaturgeeignetes Netzmittel zur Spülunterstützung	-	-	-	-	+	+	+	+	o	+	o	o	o	o	++	o	++	+	-	+	o	elma-netz HT1	mild alkalisch begrenzt wasserlöslich	ca. 0.1Vol% 30 - 95 °C >= 2 min	silikat- u. phosphatfrei mit enthärtetem Wasser pH (ca. 0.1Vol%): 8 - 9	
	Rückstandslos abdunstendes Netzmittel zur Spülunterstützung	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	elma-netz HT2	neutral bis max. 1.2 Vol% wasserlöslich	0.3 - 0.5Vol% 40 - 65 °C >= 2 min	salzfrei mit Di - Wasser ansetzen pH: 7	
SPEZIALS	Schauminhibierender Zusatz zur Spritzreinigung bei pH< 14	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	elma-non-foam 1	neutral ermöglicht häufig Spritzanwendung	ca. 1/10 der Reiniger-Konz. >= 50 °C	salz-, silikon-, fluorfrei pH: ca. 7	

1) : Für rostempfindl. Teile nachfolgend alkalischer Schritt bzw. Korrosionsschutz-Zusatz elma-KS empfohlen. 2): Mit Zusatz nonfoam 1 spritzgeeignet

++ gut geeignet

+ geeignet/kompatibel

o Kompatibel prüfen

- nicht kompatibel